

Directive Européenne 2014/68/UE (PED) Évaluation de la conformité réalisées par Det Norske Veritas Module B + D certificat CE n°1115 - n°0496 - PED.06.0013.05/1907. Conception selon la norme EN ISO 4126-1 / I.N.A.I.L. Collecte et Fichier E.1.D.2

Type : Art. VS-XHP4-5N - Art. VS-XHHP7-10N

Pression de Tarage possible à Température ambiante

PN40 : Maxi 40 Bar à 20°C

PN100 : Maxi 100 bar à 20°C

PN200 : Maxi 200 bar à 20°C

PN400 : Maxi 400 bar à 20°C

Matériaux

INOX : AISI 316 - 316T - 316L

Surpression en Ouverture 10%

Ecart de pression en Fermeture 10%

Obturateur : en VITON® - EPDM - NBR

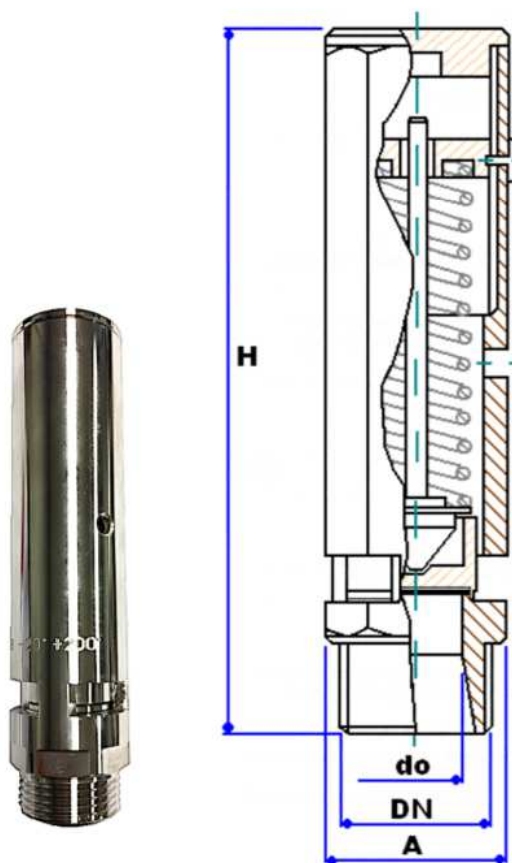
Ressort : en Inox AISI 316

Température Mini/Maxi :

Avec joint en Viton® : -20°C + 200°C

Avec joint en EPDM : -45°C + 130°C

Avec joint en NBR : -30°C + 100°C



CARACTÉRISTIQUES et DIMENSIONS

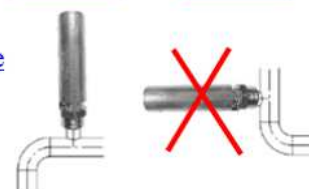
Type	DN	Do mm	A mm	H mm	Levée mm	PN	Poids Kg.	Champ de Tarage en bar
XHP5N	1/4"G / NPT 3/8"G / NPT 1/2"G / NPT	5	22	84	4,5	100	0,22	0,5÷100
XHP4N	1/4"G / NPT 3/8"G / NPT 1/2"G / NPT	4	28	118	6,5	400	0,43	10÷400
XHHP7N	3/4"G / NPT 1"G / NPT	7	40	155	8	400	1,20	10÷400
XHHP10N	3/4"G / NPT 1"G / NPT	10	40	155	8	200	1,20	10÷200

Les matériaux utilisés sont conçus pour le fonctionnement des conditions au-dessus indiquée et pour l'utilisation du fluide en contact. La soupape a subit avec succès le contrôle final, y compris l'épreuve hydraulique selon le PN correspondant.

Procédure de Montage

CORRECT

INTERDIT



Vérification Périodique Selon directive Décret Legal N°629 du 18/4/2014