

MANOMÈTRES de VÉRIFICATION TOUT INOX

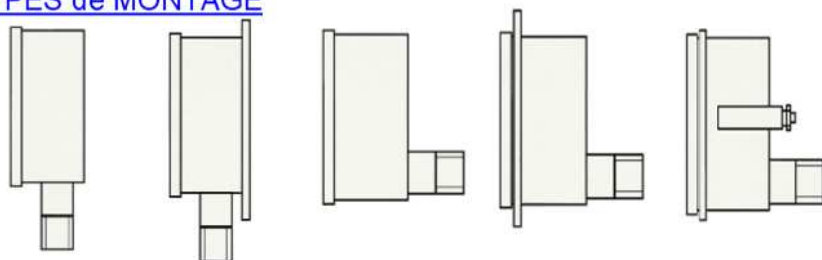
Série MV

Instrument utilisée pour tarage et contrôle de manomètres de classe industriel ou pour mesuré la précision en laboratoire.

Possible d'utilisation pour fluides liquide ou gazeux sauf les fluides de haute viscosité.

Chaque appareil est suivi par sont certificat d'étalonnage établi par notre laboratoire avec notification des différents contrôle effectuée par le calibrage.

TYPES de MONTAGE



Type D

Type DC

Type F

Type FC

Type FE

Type D = Vertical "Radial" - En bas.

Type F = Axial - Au dos.

Type DC = Vertical "Radial" - En bas avec Collerette arrière.

Type FC = Axial -Au dos avec collerette avant.

Type FE = Axial - Au dos avec étrier de fixation arrière.



CARACTÉRISTIQUES de FABRICATION

Diamètres (DN) : en mm 100 - 150 - 200 et 250 .

Classe de Précision : 0,5% (Ø100 ou en mbar) - 0,25% Ø150 - 200 - 250 Selon Norme EN837/1.

Boîtier et Bague : Inox AISI 304 - bouchon N.B.R.

Raccordement : En Inox AISI 316 , filetage selon norme UNI ISO 228/1
1/2 "G - 1/2"NPT

Élément sensible : En Inox AISI 316L avec soudure à l'argon.

Tube bourdon à C pour ≤ à 60 bar - Tube à spirale pour > à 60 bar.

Mouvement interne : En Inox AISI 316.

Aiguille : En aluminium vernis noir avec réglage métrique de mise à zéro.

Vitre : en verre ép. 3mm.

Joint Vitre : En NBR.

Cadran : En aluminium blanc , chiffre en noir pour Ø100

Pour Ø150 - Ø200 et Ø250 avec bande réfléchissante à miroir Selon EN 837-1.

ÉCHELLES NORMALISÉE

Échelles en mbar	N° Division	Division en mbar	Échelles en bar	N° Division 0,5% / 0,25% Ø100 / Ø150	Division en bar 0,5% / 0,25%	Échelles en bar	N° Division 0,5% / 0,25% Ø100 / Ø150	Division en bar 0,5% / 0,25%
0 + 60 *	300	0,2	-1 + 0	100 / 200	0,01 / 0,005	0 + 25	100 / 250	0,25 / 0,1
0 + 100 *	200	0,5	0 + 0,6	120 / 300	0,005 / 0,002	0 + 40	80 / 200	0,5 / 0,2
0 + 160 *	320	0,5	0 + 1	100 / 200	0,01 / 0,005	0 + 60	120 / 300	0,5 / 0,2
0 + 250 *	250	1	0 + 1,6	160 / 320	0,01 / 0,005	0 + 100	100 / 200	1 / 0,5
0 + 400 *	200	2	0 + 2,5	100 / 250	0,025 / 0,01	0 + 160	160 / 320	1 / 0,5
0 + 600	300	2	0 + 4	80 / 200	0,05 / 0,02	0 + 250	100 / 250	2,5 / 1
0 + 1000	200	5	0 + 6	120 / 300	0,05 / 0,02	0 + 400	80 / 200	5 / 2
* Uniquement en Ø150			0 + 10	100 / 200	0,1 / 0,05	0 + 600	120 / 300	5 / 2
			0 + 16	160 / 320	0,1 / 0,05	0 + 1000	100 / 200	10 / 5

